

تقييم وإدارة أعمال الصيانة

الرسوم (\$) ٣٢٠٠

بتاريخ

[سجل الآن](#)

٣٢٠٠

٢٥ ديسمبر - ٢٥ ديسمبر ٢٠٢٥ دبي

المقدمة | Introduction

تلعب المعدات والهكائن والتسهيلات الأخرى المختلفة دورا مهما في نظام العمليات لأنه من المهم أن تكون هناك بعض المعدات أو الهكائن مثلا ذات أهمية حيوية مما يجعلها تشتغل بصورة رديئة وغير كفوءة . وتؤدي مثل هذه الحالة الى الحصول على المخرجات ذات الجودة الرديئة مما يتطلب توقف نظام العمليات بالكامل بغية تنفيذ فعاليات الصيانة التي قد يكون جزءا منها الصيانة الشاملة . ولذلك ، فإن تطوير نظام فعال لتقييم فعاليات الصيانة والحصول على المنهجية التي تساعد على تطوير برنامج يحقق مهولية عالية من الأداء للموجودات الهادية . بالإضافة الى ذلك ، تعتبر البيئة وتحسين مؤشراتها من المعايير الحساسة لقياس أداء نظام الصيانة وتقييمه . لأن النظام الجيد والكفوء للصيانة هو ذلك النظام الذي يعمل على زيادة وتحسين مؤشرات السلامة والتقليل من مخاطر البيئة .

الاهداف | Objectives

يهدف البرنامج الى تحقيق الآتي :

- تزويد المشاركين بالمعرفة والطريقة التي تمكن من بناء نظام فعال لتقييم أداء فعاليات الصيانة .
- تزويد المشاركين بالأدوات والمعايير المستخدمة في تقييم أعمال الصيانة وطرق قياسها .

تعريف المشاركين بالتطبيقات المستخدمة في تحديد الموارد الضرورية لتطوير نظام فعال لتقييم أعمال الصيانة

•

المشاركون | Who Should Attend

- مدراء الصيانة والمشرفين والقائمين عليها والفنيين المختصين وغير المختصين وكل المهتمين بهذا المجال ومدراء المشاريع والعقود والمهتمين بذلك .
- العاملين في إدارات الصيانة وخاصة المهندسين والفنيين .
- العاملين والمهتمين بشؤون البيئة والسلامة .

موجز البرنامج | Course Content

اليوم الأول : المقدمة لإدارة تقييم الأداء | Performance to Introduction Management

- الصيانة : المفهوم والوظائف | Functions and Concept : Maintenance
- تحديد الوظائف ومعايير الأداء | Desired and Functions Defining
- تأسيس مسار مسببات الفشل (نهائج الفشل) | Performance Standards and Failure Defining (failure modes establishing the root causes of failure)
- حالة دراسية Study Case

اليوم الثاني : تقييم نتائج العطلات والفشل | and Failure Assessing | Breakdown Consequences

- الوقاية من المعدات والهكائن التي في عطلها خطورة | warning and Protective Equipment which are not Fall-safe
- الفشل الذي يؤثر سلبا على البيئة | the or Safely Threaten which Failures Environment
- الفشل الذي يؤثر سلبا على العمليات | operations Affect which Failures
- الفشل الذي يؤثر فقط على التكلفة الباشرة للتصليح | only which Failures entail the Direct Cost of Repair

اليوم الثالث : معايير تقييم الأداء | Performance of Criterion Evaluation

- تعظيم زمن التشغيل ما بين العطلات | Between Time Mean Maximize Failure
- تحسين مؤشرات المفعولية واللاتاحية | Availability and Reliability Improve
- معايير كلف الصيانة ودورة حياة الكلف | Criterion Costs Maintenance and Life Cycle Costs
- معايير تحسين مؤشرات السلامة والبيئة | and Safety of Criterion Environment
- تطبيقات المعايير | Practices Criterion Performance


اليوم الرابع : المعايير وأنواع الصيانة | of Types and Criterion Performance Maintenance

- الصيانة الوقائية والصيانة العلاجية | and Maintenance Preventive Breakdown (Corrective) Maintenance
- الصيانة المتوقعة والجدولة | Scheduling and Maintenance Predictive
- قطع العيار ورواد الصيانة | Trends Reduction Inventory Items Spare

اليوم الخامس : معايير الأداء الأخرى والمراجعة | Criterion Performance Other and Review

- مؤشرات تحسين فاعلية أداء المعدات والهجودات الهادية | Improvement Criterion of Overall Assets Effectiveness
- مؤشرات تحسين أداء فرق الصيانة | of Criterion Improvement Maintenance Crew
- تحسين أداء الصيانة من خلال الأيزو | Maintenance Improving 14001 Performance Through ISO 14001

دراسة حالة والمراجعة |

00201102843111 

info@minaretc.org 

www.minaretc.org 